

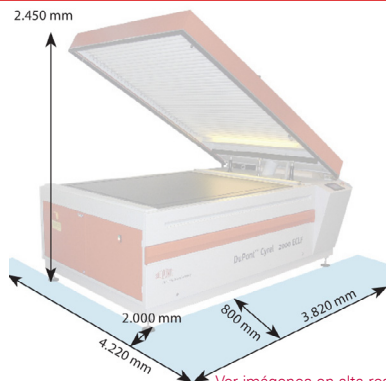
DuPont™ Cyrel® 2000 ECLF

Unidad de Exposición y Finalización Avanzada



[Ver imágenes en alta resolución](#)

DuPont™ Cyrel® 2000 ECLF



[Ver imágenes en alta resolución](#)

Dimensiones



Video



Baje la última versión

[DuPont Packaging Graphics](#) es uno de los líderes mundiales en el desarrollo y suministro de sistemas para la impresión Flexográfica. Nuestro equipo de investigación y desarrollo sigue desarrollando soluciones innovadoras para apoyar a nuestros clientes en la expansión de su negocio en el creciente mercado de envases flexibles. El portafolio de productos de DuPont incluye la marca de planchas de ftopolímeros DuPont™ Cyrel® con su oferta [digital](#) y analógica, Cyrel® ITR (Round), [Sistemas de Montaje Cyrel®](#) y el revolucionario [sistema térmico de procesamiento Cyrel® FAST](#).

Sistemas DuPont™ Cyrel®: Mayor calidad en Alta Velocidad

DuPont™ Cyrel® 2000 ECLF está diseñado teniendo en cuenta las necesidades del cliente; es fácil de instalar y asistir técnicamente, mantener y operar. Es robusto, económico y confiable.

DuPont™ Cyrel® 2000 ECLF

Beneficios

- Tamaño máximo de la plancha 1,200 mm x 1,530 mm (47" x 60")
- Parte superior pivotante
- Superficie anodizada de control de temperatura
- Exposición controlada por un integrador de luz
- Facilidad de establecer el vacío
- Productividad optima

Características del producto

Cyrel® 2000 ECLF tiene capacidad para la exposición, pos-exposición y finalización de planchas de ftopolímero de alta calidad, con dimensiones máximas hasta de 1.067 mm x 1.524 mm (47" x 60").

La sección de exposición está formada por una parte superior pivotante que alberga 38 tubos fluorescentes UV-A con reflectores incorporados. Un tubo amarillo de control se utiliza para iluminar la mesa de la exposición mientras se lleva a cabo la inspección de la superficie de la plancha. Cyrel® 2000 ECLF está equipado con un

integrador que compensa la disminución de la emisión luminosa causada por el envejecimiento de las lámparas. Para atender a las necesidades de alta calidad de las planchas de ftopolímero, el usuario puede fácilmente predeterminar el proceso de acuerdo con las 25 configuraciones disponibles.

Un foto sensor vigila constantemente cada tubo, dando al operador una indicación visual. La pantalla digital tiene incorporados tres contadores que permiten llevar la cuenta del número de horas que han estado en funcionamiento los tubos de UV-A y UV-C.

La sección de pos-exposición y finalización contiene 26 tubos UV-C y 27 tubos UV-A. El equipo le permite al usuario realizar la pos-exposición y la finalización en la secuencia que desee o de forma simultánea. Estos dos procesos también cuentan con 25 opciones de programación, que pueden ser fácilmente personalizadas por el usuario.

DuPont™ Cyrel® 2000 ECLF

Unidad de Exposición y Finalización Avanzada

Datos Técnicos		
General	Detalles	Otras notas
Nombre del Equipo	DuPont™ Cyrel® 2000 ECLF	Exposición refrigerada, pos-exposición y finalización
Número de Artículo en SAP	MH99533	
Espesor de la Plancha	0.5 mm a 7.0 mm	0.019" a 0.27"
Ancho Nominal Máximo de la Plancha	1,200 mm (47")	
Largo Nominal Máximo de la Plancha	1,530 mm (60")	
Longitud de Onda de los Tubos de UV-A	360 nm – 380 nm	38 tubos (exposición); 27 tubos (finalización)
Longitud de Onda de los Tubos de UV-C	254 nm	
Alimentación Cléctrica (Configurable en el Sitio)	370 / 440 Volt – 50 / 60 hz 208 / 240 Volt – 50 / 60 hz	Trifásica, neutro y tierra Trifásica y tierra
Potencia (Nominal)	10 kW	
Corriente (Carga Nominal)	16 Amp @ 400 Volt; 26 Amp @ 230 Volt	5 x 10 mm ² ; 4 x 10 mm ²
Descarga a Tierra	≤ 0.1 Ω	Es necesaria la instalación de una barra coperwell que asegure tierra física para el equipo. Adicional la tomacorriente debe tener habilitado la conexión de polo a tierra del cableado del circuito para suministro de corriente eléctrica.
Extracción (Finalización)	Ø 160 mm (6.3")	1500 m ³ / h (min)
Condiciones Ambientales	Margen de temperatura: 17°C a 28°C (63°F a 82°F)	Humedad relativa de 20% a 85% sin condensación
Suministro de Aire Comprimido	7 bar minimum	80 psi min
Dimensiones	Sin Guacal L 1,820 mm (68.0") A 2,620 mm (104.0") A 1,100 mm (43.0") A - Abierto 2,450 mm (94.0")	Con Guacal 2,000 mm (78.8") 2,870 mm (113.0") 1,510 mm (59.5")
Peso Neto	1,000 kg (2,205 lbs)	1,500 kg (3,307 lbs)
Color	DuPont Gris y DuPont Rojo	

Para más información sobre DuPont™ Cyrel® y otros productos de DuPont Packaging Graphics contacte su representante de ventas.

www.cyrel-la.dupont.com

TeleSolutions:

Argentina: 0800 3338766

Chile: (+562) 362-2423

México: D.F. e Zona Metropolitana (52-55) 5722 1150

Brasil: 0800 17 17 15

Colombia: (+571) 653-8208

Interior de la República 01 800 849 7514