

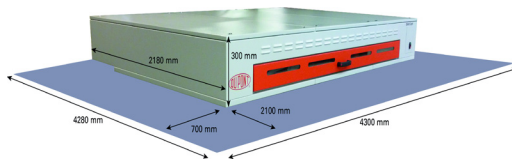
# DuPont™ Cyrel® 2000 LF

## Unidad de Finalización Avanzada



[Ver imágenes en alta resolución](#)

DuPont™ Cyrel® 2000 LF



[Ver imágenes en alta resolución](#)

Dimensiones

[DuPont Packaging Graphics](#) es uno de los líderes mundiales en el desarrollo y suministro de sistemas para la impresión Flexográfica. Nuestro equipo de investigación y desarrollo sigue desarrollando soluciones innovadoras para apoyar a nuestros clientes en la expansión de su negocio en el creciente mercado de envases flexibles. El portafolio de productos de DuPont incluye la marca de planchas de fotopolímeros DuPont™ Cyrel® con su oferta [digital](#) y analógica, Cyrel® ITR (Round), [Sistemas de Montaje Cyrel®](#) y el revolucionario [sistema térmico de procesamiento Cyrel® FAST](#).

Sistemas DuPont™ Cyrel®: Mayor calidad en Alta Velocidad

**DuPont™ Cyrel® 2000 LF está diseñado teniendo en cuenta las necesidades del cliente; es fácil de instalar y asistir técnicamente, mantener y operar. Es robusto, económico y confiable.**

### DuPont™ Cyrel® 2000 LF

#### Beneficios

- Tamaño máximo de la plancha: 1,070 x 1,530 mm (42" x 60")
- Excelente pos-exposición y finalización
- Configuración independiente
- Fácil de instalar
- Es robusta y fácil de dar asistencia técnica
- Productividad óptima

La sección de finalización contiene 24 tubos UV-C y 25 tubos UV-A. La pantalla digital tiene incorporado un temporizador electrónico y un contador de horas. El equipo le permite al usuario realizar la pos-exposición y la finalización en la secuencia que desee ó de forma simultánea.

El Cyrel® 2000 LF se despacha en una sola pieza.

#### Características del producto

DuPont™ Cyrel® 2000 LF tiene capacidad para la exposición y finalización de planchas de fotopolímero de alta calidad, con dimensiones máximas hasta de 1,070 x 1,530 mm (42" x 60"). La unidad de exposición y el módulo de finalizado con luz se pueden instalar como una unidad independiente o combinada con una unidad de secado Cyrel® 2000 D.



Video



Baje la última versión

# DuPont™ Cyrel® 2000 LF

## Unidad de Finalización Avanzada

| Datos Técnicos   |  |  |
|--|--|--|
| General  | Detalles   | Otras notas  |
| <b>Nombre del Equipo</b>                                 | DuPont™ Cyrel® 2000 LF   | Unidad de Finalización   |
| <b>Número de Artículo en SAP</b>                         | MH7000A  |  |
| <b>Espesor de la Plancha</b>                             | 0.5 mm – 7.0 mm  | 0.019" – 0.27"   |
| <b>Ancho Nominal Máximo de la Plancha</b>                | 1,070 mm (42")   |  |
| <b>Largo Nominal Máximo de la Plancha</b>                | 1,530 mm (60")   |  |
| <b>Longitud de Onda de los Tubos UV-A</b>                | 360 nm – 380 nm  | 24 tubos   |
| <b>Longitud de Onda de los Tubos UV-C</b>                | 254 nm   | 25 tubos   |
| <b>Alimentación Eléctrica (Configurable en el Sitio)</b> | 400 Volt – 50 / 60 hz (+10%–5%)<br>230 Volt – 50 / 60 hz (+10%–5%) | 3 PH / N / PE<br>3 PH / PE   |
| <b>Potencia (Nominal)</b>                                | 5.6 kW   |  |
| <b>Corriente (Carga Nominal)</b>                         | 17 Amp @ 400 Volt; 30 Amp @ 230 Volt                               |  |
| <b>Conexión de los Cables</b>                            | 400 Volt; 230 Volt   | 5 x 4 mm <sup>2</sup> ; 4 x 4 mm <sup>2</sup>  |
| <b>Descarga a Tierra</b>                                 | ≤ 0.1 Ω  | Es necesaria la instalación de una barra coperwell que asegure tierra física para el equipo. Adicional la tomacorriente debe tener habilitado la conexión de polo a tierra del cableado del circuito para suministro de corriente eléctrica. |
| <b>Extracción (Finalización)</b>                         | Ø 140 mm (5.5")  | 1200 m <sup>3</sup> / 706.3 scfm   |
| <b>Condiciones Ambientales</b>                           | Margen de temperatura: 15°C a 30°C (59°F a 86°F)                   | Humedad relativa de 40% a 60% sin condensación   |
| <b>Suministro de Aire Comprimido</b>                     | NA   | NA   |
| <b>Dimensiones</b>                                       | <b>Sin Guacal</b>  | <b>Con Guacal</b>  |
| L  | 1,735 mm (68.4")   | 2,130 mm (83.9")   |
| A  | 2,410 mm (94.9")   | 2,680 mm (105.5")  |
| A  | 230 mm (8")  | 500 mm (19.7")   |
| <b>Peso Neto</b>   | 310 kg (683 lbs)   | 490 kg (1,080 lbs)   |
| <b>Color</b>   | DuPont Gris y DuPont Rojo  |  |

Para más información sobre DuPont™ Cyrel® y otros productos de DuPont Packaging Graphics contacte su representante de ventas.

[www.cyrel-la.dupont.com](http://www.cyrel-la.dupont.com)

**TeleSolutions:**

Argentina: 0800 3338766  
Brasil: 0800 17 17 15

Chile: (+562) 362-2423  
Colombia: (+571) 653-8208

México: D.F. e Zona Metropolitana (52-55) 5722 1150  
Interior de la República 01 800 849 7514