

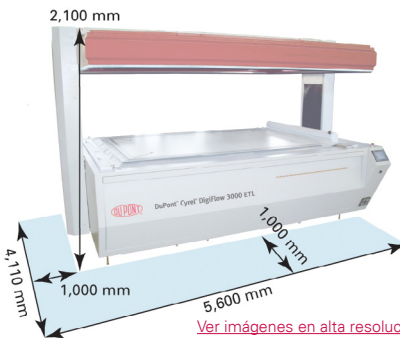
DuPont™ Cyrel® DigiFlow 3000 ETL

Unidad de Exposición Avanzada con elevación lineal de la cubierta



[Ver imágenes en alta resolución](#)

DuPont™ Cyrel® DigiFlow 3000 ETL



[Ver imágenes en alta resolución](#)

Dimensiones



Video



Baje la última versión

[DuPont Packaging Graphics](#) es uno de los líderes mundiales en el desarrollo y suministro de sistemas para la impresión Flexográfica. Nuestro equipo de investigación y desarrollo sigue desarrollando soluciones innovadoras para apoyar a nuestros clientes en la expansión de su negocio en el creciente mercado de envases flexibles. El portafolio de productos de DuPont incluye la marca de planchas de fotopolímeros DuPont™ Cyrel® con su oferta [digital](#) y analógica, Cyrel® ITR (Round), [Sistemas de Montaje Cyrel®](#) y el revolucionario [sistema térmico de procesamiento Cyrel® FAST](#).

Sistemas DuPont™ Cyrel®: Mayor calidad en Alta Velocidad

DuPont™ Cyrel® DigiFlow 3000 ETL está diseñado teniendo en cuenta las necesidades del cliente; es fácil de instalar y asistir técnicamente, mantener y operar. Es robusto, económico y confiable.

DuPont™ Cyrel® DigiFlow 3000 ETL

Beneficios

- Exposición en el modo de punto digital estándar o modo DigiFlow
- La operación es rentable en modo DigiFlow
- Tamaño máximo de la plancha: 1,320 mm x 2,030 mm (52" x 80")
- Elevación lineal de la cubierta
- Pre-exposiciones y Exposición principal al mismo tiempo
- Lámparas para pre-exposición con precalentamiento
- Acceso 360° a las planchas
- Productividad Óptima

Características del Producto

DuPont™ Cyrel® DigiFlow 3000 ETL tiene capacidad para la exposición de planchas de fotopolímero de alta calidad, con dimensiones máximas hasta de 1,320 mm x 2,030 mm (52" x 80").

La elevación automática de la cubierta de la exposición permite fácil y conveniente acceso 360° a la mesa de exposición y a la plancha de fotopolímero. Este acceso 360°

simplifica la limpieza y el ajuste de los negativos y aumenta la eficiencia.

La sección de exposición principal alberga 44 tubos fluorescentes UV-A con reflectores incorporados que se encuentran en la tapa superior. El usuario puede fácilmente predeterminar el proceso de acuerdo con las 20 configuraciones disponibles en la pantalla digital táctil.

La unidad de la exposición también cuenta con pre-exposiciones programables. Para llevar a cabo la pre-exposición y la exposición y principal, no es necesario dar la vuelta a las planchas de fotopolímero. La pre-exposición se realiza con 46 tubos fluorescentes UV-A con reflectores integrados que se encuentran por debajo de la plancha de cristal de exposición. Algo exclusivo de este equipo es la sección de la exposición de precalentamiento que se traduce en la exposición de pre-exposición predecible y consistente.

Dos tubos amarillos de control se utilizan para iluminar la mesa de la exposición mientras se lleva a cabo la inspección de la superficie de la plancha.

DuPont™ Cyrel® DigiFlow 3000 ETL

Unidad de Exposición Avanzada con elevación lineal de la cubierta

Datos Técnicos		
General	Detalles	Otras Notas
Nombre del Equipo	DuPont™ Cyrel® DigiFlow 3000 ETL	Exposición doble cara incluyendo perforación
Número del Artículo en SAP	D14710022	
Ancho Nominal Máximo de la Plancha	1,320 mm (52")	
Largo Nominal Máximo de la Plancha	2,030 mm (80")	
Longitud de onda de los Tubos de UV-A	360 nm – 380 nm	44 tubos en la parte superior (exposición principal) 46 tubos en la parte inferior (exposición de verso)
Longitud de onda de los Tubos de UV-C	NA	
Alimentación Eléctrica (Configurable in situ)	380 / 400 Volt – 50 / 60 hz; 220 / 230 Volt – 50 / 60 hz	3Ph / N / PE; 3Ph / PE
Potencia (Nominal)	12 kW	
Corriente (Carga Nominal)	23 Amp @ 400 Volt; 39 Amp @ 230 Volt	
Conexión de los Cables	400 Volt; 230 Volt	5 x 6 mm ² ; 4 x 6 mm ²
Descarga a Tierra	≤ 0.1 Ω	Es necesaria la instalación de una barra coperwell que asegure tierra física para el equipo. Adicional la tomacorriente debe tener habilitado la conexión de polo a tierra del cableado del circuito para suministro de corriente eléctrica
Extracción	NA	
Condiciones Ambientales	Margen de temperatura: 17°C a 28°C (63°F a 82°F)	Humedad relativa abajo de 55%
Suprimento de Nitrogênio	3/8" (9.525 mm) conexión	Regulador para permitir 4.1 bar–60 psi
Suministro de Aire Comprimido	7 bar (100 psi)	
Dimensiones	Sin Guacal L 2,110 mm (83.1") A 3,300 mm (130.0") A 2,015 mm (79.4")	Con Guacal 2,310 mm (90.6") 3,580 mm (141.0") 2,430 mm (91.0")
Peso Neto	1,810 kg (4,210 lbs)	2,410 kg (5,313 lbs)
Color	DuPont Gris & DuPont Rojo	

Para más información sobre DuPont™ Cyrel® y otros productos de DuPont Packaging Graphics contacte su representante de ventas.

www.cyrel-la.dupont.com

TeleSolutions:

Argentina: 0800 3338766

Brasil: 0800 17 17 15

Chile: (+562) 362-2423

Colombia: (+571) 653-8208

México: D.F. e Zona Metropolitana (52-55) 5722 1150

Interior de la República 01 800 849 7514