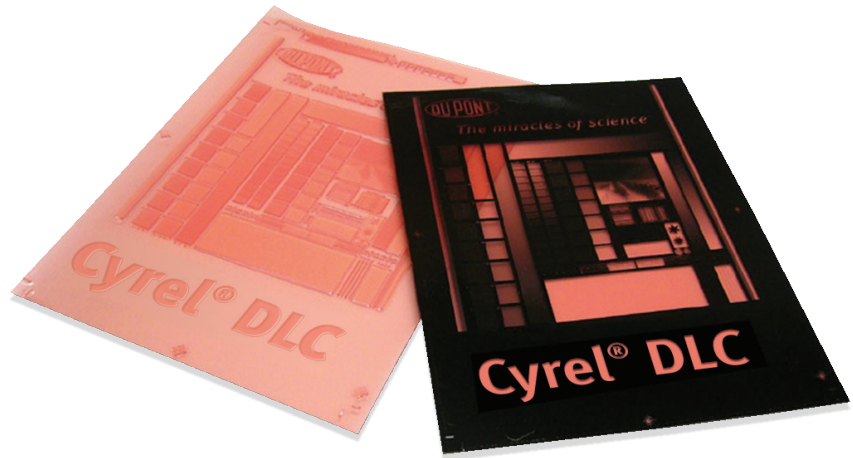


# DuPont™ Cyrel® DLC

Plancha Digital Blanda para el Mercado del Cartón Corrugado

## Aplicaciones

- Pós-impresión Cartón Corrugado
- Sacos



La más nueva adición de la ganadora familia de planchas flexográficas DuPont™ Cyrel® es la Cyrel® DLC, una innovadora plancha digital blanda, que utiliza una nueva formulación de polímero especialmente desarrollada para el mercado de cartón corrugado, permitiendo un desempeño excepcional de impresión con tinta base de agua en cartón reciclado de menor calidad y más fino espesor.

### Mejor en el Cartón Reciclado

Hay un nuevo desafío para los convertidores de cartón corrugado: los fabricantes de cajas se esfuerzan para disminuir el grosor del cartón corrugado y utilizar papel reciclado de menor calidad, pero no quieren comprometer la resistencia de la caja. La plancha DuPont™ Cyrel® DLC permite que los convertidores superen este desafío, transfiriendo el máximo de tinta posible incluso en sustratos irregulares, para cubrir grandes áreas sólidas sin comprometer la resistencia o la integridad de la caja.

### Mejora de la Cobertura de Tinta en los Sólidos

Imprimir uniformemente por toda la extensión de la impresora sin aplicar una presión excesiva era difícil, ya que el cartón corrugado no es uniforme y las planchas son gruesas. El polímero utilizado en la plancha Cyrel® DLC ha sido especialmente formulado para transferir la máxima cantidad de tinta posible con la mínima presión para alcanzar sólidos sorprendentes.

### Menor gano de punto y marcas de lavandera

Las planchas de dureza más altas tradicionales requieren más presión para que la tinta pueda imprimir adecuadamente entre las olas del cartón, resultando en posible ganancia de punto. La dureza más blanda de la plancha permite códigos de barras, líneas positivas y áreas reversas mucho más limpias. Usted puede ver la diferencia inmediatamente.

### Mayor latitud de presión de impresión

Aunque la plancha Cyrel® DLC funcione eficientemente con menos presión, también permite que los operadores de impresión puedan aplicar una mayor presión de la plancha en el sustrato, cubriendo las áreas onduladas de los valles irregulares sin dejar de entregar el registro entre colores.

### Prácticamente sin aplastamiento

La entrega de tinta de la plancha al sustrato de una manera que proporcione una excelente cobertura de tinta sólida, sin debilitar la plancha con una impresión excesiva, es un reto, pero ahora es posible con la plancha Cyrel® DLC. Los valores ECT (Edge Crush Test) se mantienen prácticamente sin cambios después de la impresión.

### Ahorrando Tinta, Ahorrando Plancha

La plancha Cyrel® DLC mejora significativamente la cobertura de tinta sólida, especialmente en el material reciclado, permitiendo que los impresores usen un anilox de menor volumen y por lo tanto menos tinta. La transferencia de tinta mejorada con una impresión menos presionada significa más durabilidad para la plancha.

Estamos seguros de que la plancha DuPont™ Cyrel® DLC superará otras planchas blandas y le permitirá imprimir mejor en el cartón corrugado. Pruebe y compruebe usted mismo.

# DuPont™ Cyrel® DLC

Plancha Digital Blanda para el Mercado del Cartón Corrugado

Tamaños disponibles	Espesuras	Dureza	Reproducción de Imagen	Ancho de Línea Mínima Positiva	Tamaño mínimo del punto aislado	Profundidad del Relieve
<b>Cyrel® DLC 112</b>	0.112" (2.84 mm)	31 Sh A	3-95% @ 85 lpi 34 L/cm	0.125 mm (5mil)	250 µm	0.039" – 0.060" (1.00 – 1.50 mm)
<b>Cyrel® DLC 125</b>	0.125" (3.18 mm)	30 Sh A	3-95% @ 85 LPI 34 L/cm	0.125 mm (5mil)	250 µm	0.039" – 0.060" (1.00 – 1.50 mm)
<b>Cyrel® DLC 155</b>	0.155" (3.94 mm)	28 Sh A	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	0.125 mm (5mil)	500 µm	0.060" – 0.080" (1.50 – 2.00 mm)
<b>Cyrel® DLC 170</b>	0.170" (4.32 mm)	28 Sh A	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	0.20mm (7.5 mil)	500 µm	0.060" – 0.080" (1.50 – 2.00 mm)
<b>Cyrel® DLC 185</b>	0.185" (4.70 mm)	28 Sh A	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	0.20mm (7.5 mil)	500 µm	0.070" – 0.087" (1.80 – 2.20 mm)
<b>Cyrel® DLC 197</b>	0.197" (5.00 mm)	28 Sh A	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	0.20mm (7.5 mil)	500 µm	0.078" – 0.118" (2.00 – 3.00 mm)
<b>Cyrel® DLC 217</b>	0.217" (5.51 mm)	27 Sh A	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	0.20mm (7.5 mil)	500 µm	0.078" – 0.118" (2.00 – 3.00 mm)
<b>Cyrel® DLC 237</b>	0.237" (6.02 mm)	27 Sh A	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	0.20mm (7.5 mil)	500 µm	0.078" – 0.118" (2.00 – 3.00 mm)
<b>Cyrel® DLC 250</b>	0.250" (6.35 mm)	27 Sh A	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	0.20mm (7.5 mil)	500 µm	0.078" – 0.118" (2.00 – 3.00 mm)

<b>Compatibilidad con solventes y tintas de impresión</b>	Las planchas Cyrel® DLC ofrecen una excelente compatibilidad con tintas base agua.
<b>Procesamiento de la Plancha</b>	Exponga la parte posterior de la plancha para establecer la base y elevar al máximo su sensibilidad. La exposición dorsal dependerá del relieve que se requiera. Retire la lámina protectora y filme la plancha con el sistema Cyrel® Digital Imager (CDI). Exponga la parte superior de la plancha. Procese la plancha en el equipo de procesamiento con solventes Cyrel®. Termine la plancha en la unidad de acabado con luz, para eliminar la pegajosidad superficial.
<b>Almacenamiento – Matéria Prima</b>	Almacene las planchas no expuestas en un lugar fresco (4-32°C), alejado de fuentes de calor directo. No se requiere un control de la humedad. Las planchas Cyrel® DLC llevan intercaladas láminas de espuma para ofrecer una protección máxima, después de su fabricación, durante su transporte y almacenamiento. No exponga las planchas a la luz solar directa ni a un exceso de luz blanca. Evite la exposición continua a concentraciones de ozono muy altas.
<b>Manejo – Matéria Prima</b>	Las planchas Cyrel® DLC deben manipularse con luz que no contenga rayos UV, por ejemplo, tubos fluorescentes cubiertos con filtros ámbar.
<b>Almacenamiento – Planchas Acabadas</b>	Después de la impresión y antes de almacenarlas, las planchas deben limpiarse cuidadosamente con un solvente compatible. Pueden almacenarse en sus propios cilindros, camisas o desmontarse y depositarse en posición horizontal.

DuPont Advanced Printing reúne las principales tecnologías y productos para la industria gráfica de impresión y empaques. DuPont™ Cyrel® es uno de los líderes mundiales en el suministro de sistemas de impresión flexográfica, en los formatos digital y analógico, incluyendo la marca de planchas de fotopolímero Cyrel®, equipos de procesamiento Cyrel® FAST y productos de montaje y acabado.



cyrel-la.dupont.com

La información proporcionada en esta literatura corresponde a nuestro conocimiento sobre el tema en la fecha de su publicación. Puede estar sujeto a revisión a medida que haya nuevos conocimientos y experiencias disponibles. Esta información no pretende sustituir ninguna prueba que deba realizar para determinar por sí mismo la idoneidad de nuestros productos para sus fines particulares. Dado que no podemos anticipar todas las variaciones en las condiciones de uso final y eliminación, DuPont no ofrece garantías ni asume ninguna responsabilidad en relación con el uso de esta información. Está destinado a ser utilizado por personas con habilidades técnicas, a su propia discreción y riesgo. Nada en esta publicación debe considerarse como una licencia para operar o una recomendación para infringir ningún derecho de patente.

DuPont™, el logotipo de DuPont Oval y todos los productos, a menos que se indique lo contrario, indicados con ™, ® o ® son marcas comerciales, marcas de servicio o marcas comerciales registradas de afiliados de DuPont de Nemours, Inc. Copyright © 2019 DuPont de Nemours Inc. Todos los derechos reservados.

PDS-LA0071-ES (11/19)