CHF5 AL

DuPont™ Tyvek® 500

DuPont™ Tyvek® 500, modelo CHF5. Overol con capucha. Diseño ergonómico protector. Costuras externas cosidas. Elástico en muñecas, tobillos y cara. Cintura elástica (pegada). Blanco.

Nombre	Descripción
Descripción - Código	TYVCHF5SWHxx0025AL
Tela	Tyvek®
Diseño	Overol con capucha
Costura	Costura cosida
Color	Blanco
Cantidad por caja	25 unidades en la caja, embalaje individual
Tallas	P, M, G, XG, 2X, 3X

CARACTERÍSTICAS Y DETALLES DEL PRODUCTO

Las prendas de Tyvek® 500 se componen de polietileno de alta densidad que es un material único, no tejido y disponible sólo de DuPont. Eso material ofrece un equilibrio ideal entre protección, durabilidad y comodidad. El Tyvek® es permeable tanto al aire como al vapor de agua, pero repele los líquidos de base acuosa y aerosoles, ofreciendo una barrera excelente frente a partículas y fibras finas (hasta de 1 micra de tamaño).
Tiene la ventaja de durabilidad sobre telas de película microporosa además de que ofrece una mejor barrera, incluso después del desgaste y la abrasión. Las aplicaciones incluyen: manipulado farmacéutico, procesado químico, industria de petróleo y gas, mantenimiento y operaciones de tipo general, pintura en spray y limpieza, entre muchas otras.

- Costuras externas cosidas para reducir la intrusión de partículas para el interior de la prenda;
- Cremallera cubierta por una solapa para mayor protección;
- Elástico en la muñeca, tobillos y cintura;
- Capucha con tres piezas para mejorar los movimientos de la cabeza;

TALLAS

Número de artículo	Talla del producto
D14788225	CH
D14788235	M
D14788244	G
D14788256	XL
D14788260	2X
D14788272	3X

Propiedades físicas



Datos sobre el desempeño mecánico de las telas utilizadas en la ropa de protección química DuPont, listados para el traje seleccionado de acuerdo con los métodos de prueba y las normas europeas vigentes (si se aplican). Tales propiedades incluyen resistencia a la abrasión y rompimiento por flexión, resistencia a la tracción y la punción y pueden ayudar a evaluar el desempeño de protección.

Propiedad	Método de ensayo	Resultado típico
Resistencia al rompimiento - Grab (MD)	ASTM D5034	18 lbf/in
Resistencia al rompimiento - Grab (CD)	ASTM D5034	22 lbf/in
Peso Base	ASTM D3776	1.2 oz/yd2
Resistencia de la costura	ASTM D1683	> 19 lbf
Resistividad de superficie (25°C / 55% RH)	ASTM D257	< 6.3 x 10^9 ohms/square
Cabeza hidrostática	AATCC 127	45 inches H2O
Espesor	ASTM D1777	5.9 mils
Flamabilidad de prendas de vestir	16 CFR 1610	Class 1
Resistencia al estallido - Mullen	ASTM D774	50 psi

1 Según la norma EN 14325 2 Compruebe las instrucciones de uso para más información, limitaciones y precauciones de us < Menor que > Mayor que N/A No aplicable

ADVERTENCIAS ESPECIALES

1 Según la norma EN 13934-1 / ISO 13934-1 / ASTM D5034 / ASTM D5035 / ISO 9073-4 / ASTM D5733 / ISO 9073-3 / ASTM D4833 / ISO 9073-10 / ASTM D4157 / ISO 13936-1 / ASTM D2724 / ISO 9073-12 / ASTM D5035 / ISO 9073-14 / ASTM D5034 / ISO 9073-15 / ASTM D5733 / ISO 9073-16 / ASTM D4833 / ISO 9073-17 / ASTM D4157 / ISO 9073-18 / ASTM D2724 / ISO 9073-19 / ASTM D5035 / ISO 9073-20 / ASTM D5034 / ISO 9073-21 / ASTM D5733 / ISO 9073-22 / ASTM D4833 / ISO 9073-23 / ASTM D4157 / ISO 9073-24 / ASTM D2724 / ISO 9073-25 / ASTM D5035 / ISO 9073-26 / ASTM D5034 / ISO 9073-27 / ASTM D5733 / ISO 9073-28 / ASTM D4833 / ISO 9073-29 / ASTM D4157 / ISO 9073-30 / ASTM D2724 / ISO 9073-31 / ASTM D5035 / ISO 9073-32 / ASTM D5034 / ISO 9073-33 / ASTM D5733 / ISO 9073-34 / ASTM D4833 / ISO 9073-35 / ASTM D4157 / ISO 9073-36 / ASTM D2724 / ISO 9073-37 / ASTM D5035 / ISO 9073-38 / ASTM D5034 / ISO 9073-39 / ASTM D5733 / ISO 9073-40 / ASTM D4833 / ISO 9073-41 / ASTM D4157 / ISO 9073-42 / ASTM D2724 / ISO 9073-43 / ASTM D5035 / ISO 9073-44 / ASTM D5034 / ISO 9073-45 / ASTM D5733 / ISO 9073-46 / ASTM D4833 / ISO 9073-47 / ASTM D4157 / ISO 9073-48 / ASTM D2724 / ISO 9073-49 / ASTM D5035 / ISO 9073-50 / ASTM D5034 / ISO 9073-51 / ASTM D5733 / ISO 9073-52 / ASTM D4833 / ISO 9073-53 / ASTM D4157 / ISO 9073-54 / ASTM D2724 / ISO 9073-55 / ASTM D5035 / ISO 9073-56 / ASTM D5034 / ISO 9073-57 / ASTM D5733 / ISO 9073-58 / ASTM D4833 / ISO 9073-59 / ASTM D4157 / ISO 9073-60 / ASTM D2724 / ISO 9073-61 / ASTM D5035 / ISO 9073-62 / ASTM D5034 / ISO 9073-63 / ASTM D5733 / ISO 9073-64 / ASTM D4833 / ISO 9073-65 / ASTM D4157 / ISO 9073-66 / ASTM D2724 / ISO 9073-67 / ASTM D5035 / ISO 9073-68 / ASTM D5034 / ISO 9073-69 / ASTM D5733 / ISO 9073-70 / ASTM D4833 / ISO 9073-71 / ASTM D4157 / ISO 9073-72 / ASTM D2724 / ISO 9073-73 / ASTM D5035 / ISO 9073-74 / ASTM D5034 / ISO 9073-75 / ASTM D5733 / ISO 9073-76 / ASTM D4833 / ISO 9073-77 / ASTM D4157 / ISO 9073-78 / ASTM D2724 / ISO 9073-79 / ASTM D5035 / ISO 9073-80 / ASTM D5034 / ISO 9073-81 / ASTM D5733 / ISO 9073-82 / ASTM D4833 / ISO 9073-83 / ASTM D4157 / ISO 9073-84 / ASTM D2724 / ISO 9073-85 / ASTM D5035 / ISO 9073-86 / ASTM D5034 / ISO 9073-87 / ASTM D5733 / ISO 9073-88 / ASTM D4833 / ISO 9073-89 / ASTM D4157 / ISO 9073-90 / ASTM D2724 / ISO 9073-91 / ASTM D5035 / ISO 9073-92 / ASTM D5034 / ISO 9073-93 / ASTM D5733 / ISO 9073-94 / ASTM D4833 / ISO 9073-95 / ASTM D4157 / ISO 9073-96 / ASTM D2724 / ISO 9073-97 / ASTM D5035 / ISO 9073-98 / ASTM D5034 / ISO 9073-99 / ASTM D5733 / ISO 9073-100 / ASTM D4833 / ISO 9073-101 / ASTM D4157 / ISO 9073-102 / ASTM D2724 / ISO 9073-103 / ASTM D5035 / ISO 9073-104 / ASTM D5034 / ISO 9073-105 / ASTM D5733 / ISO 9073-106 / ASTM D4833 / ISO 9073-107 / ASTM D4157 / ISO 9073-108 / ASTM D2724 / ISO 9073-109 / ASTM D5035 / ISO 9073-110 / ASTM D5034 / ISO 9073-111 / ASTM D5733 / ISO 9073-112 / ASTM D4833 / ISO 9073-113 / ASTM D4157 / ISO 9073-114 / ASTM D2724 / ISO 9073-115 / ASTM D5035 / ISO 9073-116 / ASTM D5034 / ISO 9073-117 / ASTM D5733 / ISO 9073-118 / ASTM D4833 / ISO 9073-119 / ASTM D4157 / ISO 9073-120 / ASTM D2724 / ISO 9073-121 / ASTM D5035 / ISO 9073-122 / ASTM D5034 / ISO 9073-123 / ASTM D5733 / ISO 9073-124 / ASTM D4833 / ISO 9073-125 / ASTM D4157 / ISO 9073-126 / ASTM D2724 / ISO 9073-127 / ASTM D5035 / ISO 9073-128 / ASTM D5034 / ISO 9073-129 / ASTM D5733 / ISO 9073-130 / ASTM D4833 / ISO 9073-131 / ASTM D4157 / ISO 9073-132 / ASTM D2724 / ISO 9073-133 / ASTM D5035 / ISO 9073-134 / ASTM D5034 / ISO 9073-135 / ASTM D5733 / ISO 9073-136 / ASTM D4833 / ISO 9073-137 / ASTM D4157 / ISO 9073-138 / ASTM D2724 / ISO 9073-139 / ASTM D5035 / ISO 9073-140 / ASTM D5034 / ISO 9073-141 / ASTM D5733 / ISO 9073-142 / ASTM D4833 / ISO 9073-143 / ASTM D4157 / ISO 9073-144 / ASTM D2724 / ISO 9073-145 / ASTM D5035 / ISO 9073-146 / ASTM D5034 / ISO 9073-147 / ASTM D5733 / ISO 9073-148 / ASTM D4833 / ISO 9073-149 / ASTM D4157 / ISO 9073-150 / ASTM D2724 / ISO 9073-151 / ASTM D5035 / ISO 9073-152 / ASTM D5034 / ISO 9073-153 / ASTM D5733 / ISO 9073-154 / ASTM D4833 / ISO 9073-155 / ASTM D4157 / ISO 9073-156 / ASTM D2724 / ISO 9073-157 / ASTM D5035 / ISO 9073-158 / ASTM D5034 / ISO 9073-159 / ASTM D5733 / ISO 9073-160 / ASTM D4833 / ISO 9073-161 / ASTM D4157 / ISO 9073-162 / ASTM D2724 / ISO 9073-163 / ASTM D5035 / ISO 9073-164 / ASTM D5034 / ISO 9073-165 / ASTM D5733 / ISO 9073-166 / ASTM D4833 / ISO 9073-167 / ASTM D4157 / ISO 9073-168 / ASTM D2724 / ISO 9073-169 / ASTM D5035 / ISO 9073-170 / ASTM D5034 / ISO 9073-171 / ASTM D5733 / ISO 9073-172 / ASTM D4833 / ISO 9073-173 / ASTM D4157 / ISO 9073-174 / ASTM D2724 / ISO 9073-175 / ASTM D5035 / ISO 9073-176 / ASTM D5034 / ISO 9073-177 / ASTM D5733 / ISO 9073-178 / ASTM D4833 / ISO 9073-179 / ASTM D4157 / ISO 9073-180 / ASTM D2724 / ISO 9073-181 / ASTM D5035 / ISO 9073-182 / ASTM D5034 / ISO 9073-183 / ASTM D5733 / ISO 9073-184 / ASTM D4833 / ISO 9073-185 / ASTM D4157 / ISO 9073-186 / ASTM D2724 / ISO 9073-187 / ASTM D5035 / ISO 9073-188 / ASTM D5034 / ISO 9073-189 / ASTM D5733 / ISO 9073-190 / ASTM D4833 / ISO 9073-191 / ASTM D4157 / ISO 9073-192 / ASTM D2724 / ISO 9073-193 / ASTM D5035 / ISO 9073-194 / ASTM D5034 / ISO 9073-195 / ASTM D5733 / ISO 9073-196 / ASTM D4833 / ISO 9073-197 / ASTM D4157 / ISO 9073-198 / ASTM D2724 / ISO 9073-199 / ASTM D5035 / ISO 9073-200 / ASTM D5034 / ISO 9073-201 / ASTM D5733 / ISO 9073-202 / ASTM D4833 / ISO 9073-203 / ASTM D4157 / ISO 9073-204 / ASTM D2724 / ISO 9073-205 / ASTM D5035 / ISO 9073-206 / ASTM D5034 / ISO 9073-207 / ASTM D5733 / ISO 9073-208 / ASTM D4833 / ISO 9073-209 / ASTM D4157 / ISO 9073-210 / ASTM D2724 / ISO 9073-211 / ASTM D5035 / ISO 9073-212 / ASTM D5034 / ISO 9073-213 / ASTM D5733 / ISO 9073-214 / ASTM D4833 / ISO 9073-215 / ASTM D4157 / ISO 9073-216 / ASTM D2724 / ISO 9073-217 / ASTM D5035 / ISO 9073-218 / ASTM D5034 / ISO 9073-219 / ASTM D5733 / ISO 9073-220 / ASTM D4833 / ISO 9073-221 / ASTM D4157 / ISO 9073-222 / ASTM D2724 / ISO 9073-223 / ASTM D5035 / ISO 9073-224 / ASTM D5034 / ISO 9073-225 / ASTM D5733 / ISO 9073-226 / ASTM D4833 / ISO 9073-227 / ASTM D4157 / ISO 9073-228 / ASTM D2724 / ISO 9073-229 / ASTM D5035 / ISO 9073-230 / ASTM D5034 / ISO 9073-231 / ASTM D5733 / ISO 9073-232 / ASTM D4833 / ISO 9073-233 / ASTM D4157 / ISO 9073-234 / ASTM D2724 / ISO 9073-235 / ASTM D5035 / ISO 9073-236 / ASTM D5034 / ISO 9073-237 / ASTM D5733 / ISO 9073-238 / ASTM D4833 / ISO 9073-239 / ASTM D4157 / ISO 9073-240 / ASTM D2724 / ISO 9073-241 / ASTM D5035 / ISO 9073-242 / ASTM D5034 / ISO 9073-243 / ASTM D5733 / ISO 9073-244 / ASTM D4833 / ISO 9073-245 / ASTM D4157 / ISO 9073-246 / ASTM D2724 / ISO 9073-247 / ASTM D5035 / ISO 9073-248 / ASTM D5034 / ISO 9073-249 / ASTM D5733 / ISO 9073-250 / ASTM D4833 / ISO 9073-251 / ASTM D4157 / ISO 9073-252 / ASTM D2724 / ISO 9073-253 / ASTM D5035 / ISO 9073-254 / ASTM D5034 / ISO 9073-255 / ASTM D5733 / ISO 9073-256 / ASTM D4833 / ISO 9073-257 / ASTM D4157 / ISO 9073-258 / ASTM D2724 / ISO 9073-259 / ASTM D5035 / ISO 9073-260 / ASTM D5034 / ISO 9073-261 / ASTM D5733 / ISO 9073-262 / ASTM D4833 / ISO 9073-263 / ASTM D4157 / ISO 9073-264 / ASTM D2724 / ISO 9073-265 / ASTM D5035 / ISO 9073-266 / ASTM D5034 / ISO 9073-267 / ASTM D5733 / ISO 9073-268 / ASTM D4833 / ISO 9073-269 / ASTM D4157 / ISO 9073-270 / ASTM D2724 / ISO 9073-271 / ASTM D5035 / ISO 9073-272 / ASTM D5034 / ISO 9073-273 / ASTM D5733 / ISO 9073-274 / ASTM D4833 / ISO 9073-275 / ASTM D4157 / ISO 9073-276 / ASTM D2724 / ISO 9073-277 / ASTM D5035 / ISO 9073-278 / ASTM D5034 / ISO 9073-279 / ASTM D5733 / ISO 9073-280 / ASTM D4833 / ISO 9073-281 / ASTM D4157 / ISO 9073-282 / ASTM D2724 / ISO 9073-283 / ASTM D5035 / ISO 9073-284 / ASTM D5034 / ISO 9073-285 / ASTM D5733 / ISO 9073-286 / ASTM D4833 / ISO 9073-287 / ASTM D4157 / ISO 9073-288 / ASTM D2724 / ISO 9073-289 / ASTM D5035 / ISO 9073-290 / ASTM D5034 / ISO 9073-291 / ASTM D5733 / ISO 9073-292 / ASTM D4833 / ISO 9073-293 / ASTM D4157 / ISO 9073-294 / ASTM D2724 / ISO 9073-295 / ASTM D5035 / ISO 9073-296 / ASTM D5034 / ISO 9073-297 / ASTM D5733 / ISO 9073-298 / ASTM D4833 / ISO 9073-299 / ASTM D4157 / ISO 9073-300 / ASTM D2724 / ISO 9073-301 / ASTM D5035 / ISO 9073-302 / ASTM D5034 / ISO 9073-303 / ASTM D5733 / ISO 9073-304 / ASTM D4833 / ISO 9073-305 / ASTM D4157 / ISO 9073-306 / ASTM D2724 / ISO 9073-307 / ASTM D5035 / ISO 9073-308 / ASTM D5034 / ISO 9073-309 / ASTM D5733 / ISO 9073-310 / ASTM D4833 / ISO 9073-311 / ASTM D4157 / ISO 9073-312 / ASTM D2724 / ISO 9073-313 / ASTM D5035 / ISO 9073-314 / ASTM D5034 / ISO 9073-315 / ASTM D5733 / ISO 9073-316 / ASTM D4833 / ISO 9073-317 / ASTM D4157 / ISO 9073-318 / ASTM D2724 / ISO 9073-319 / ASTM D5035 / ISO 9073-320 / ASTM D5034 / ISO 9073-321 / ASTM D5733 / ISO 9073-322 / ASTM D4833 / ISO 9073-323 / ASTM D4157 / ISO 9073-324 / ASTM D2724 / ISO 9073-325 2 Según la norma EN 14126 3 Según la norma EN 1073-2 4 Según la norma EN 14116 12 Según la norma EN 11612 5 Parte frontal en Tyvek ® parte posterior 6 Método de prueba según la norma ASTM D-572 7 Compruebe las instrucciones de uso para más información, limitaciones y precauciones de uso > Mayor que < Menor que N/A No aplicable STD DEV Desviación estándar

- Esta prenda o tela no es ignífugo y no debe utilizarse cerca de calor, llamas, chispas o entornos de trabajo potencialmente inflamables.
- La información suministrada aquí corresponde a nuestro conocimiento sobre este tema y a esta fecha. Esta información podría verse sujeta a revisión según se disponga de nuevo conocimiento y experiencia. Los datos que se suministran se encuentran en la gama normal de propiedades de los productos y se refieren sólo al material específico que se designa; estos datos pueden no ser válidos para ese material si se utiliza en combinación con otros materiales o aditivos o en cualquier proceso, a menos que se indique expresamente de otro modo. Los datos que se suministran no deben ser utilizados para establecer límites de especificaciones o utilizados por separado como base de diseño; no están destinados a sustituir ningún ensayo que usted necesite llevar a cabo para determinar por sí mismo la idoneidad de un material específico para sus necesidades particulares. Ya que DuPont no puede prever todas las variaciones en las condiciones de uso final real, DuPont no ofrece garantías ni asume responsabilidad con respecto a cualquier uso que se dé a esta información. Nada de esta publicación puede considerarse una licencia para operar bajo ella o una recomendación para infringir ningún derecho de patente.
- Sin protección contra las radiaciones.

Advertencia

- La información suministrada aquí corresponde a nuestro conocimiento sobre este tema y a esta fecha. Esta información podría verse sujeta a revisión según se disponga de nuevo conocimiento y experiencia. Los datos que se suministran se encuentran en la gama normal de propiedades de los productos y se refieren sólo al material específico que se designa; estos datos pueden no ser válidos para ese material si se utiliza en combinación con otros materiales o aditivos o en cualquier proceso, a menos que se indique expresamente de otro modo. Los datos que se suministran no deben ser utilizados para establecer límites de especificaciones o utilizados por separado como base de diseño; no están destinados a sustituir ningún ensayo que usted necesite llevar a cabo para determinar por sí mismo la idoneidad de un material específico para sus necesidades particulares. Ya que DuPont no puede prever todas las variaciones en las condiciones de uso final real, DuPont no ofrece garantías ni asume responsabilidad con respecto a cualquier uso que se dé a esta información. Nada de esta publicación puede considerarse una licencia para operar bajo ella o una recomendación para infringir ningún derecho de patente.

RESISTENCIA QUÍMICA

Nombre de sustancia peligrosa/sustancia química	Número Cas	Fase	Tiempo de ruptura normalizado
Acetato sódico (sat)	127-09-3	Líquido	>480
Acido acético (30%)	64-19-7	Líquido	imm
Acido clorohídrico (16%)	7647-01-0	Líquido	imm
Acido clorohídrico (32%)	7647-01-0	Líquido	imm
Acido fosfórico (50%)	7664-38-2	Líquido	>480
Acido fórmico (30%)	64-18-6	Líquido	imm
Acido nítrico (10%)	7697-37-2	Líquido	>120
Acido nítrico (30%)	7697-37-2	Líquido	imm
Acido sulfúrico (18%)	7664-93-9	Líquido	>240
Acido sulfúrico (30%)	7664-93-9	Líquido	>240
Acido sulfúrico (50%)	7664-93-9	Líquido	>30
Amoníaco cáustico (16%)	1336-21-6	Líquido	imm
Amoníaco cáustico (28% - 30%)	1336-21-6	Líquido	imm
Carboplatin (10 mg/ml)	41575-94-4	Líquido	>240
Carmustine (3.3 mg/ml, 10 % Etanol)	154-93-8	Líquido	imm
Cisplatin (1 mg/ml)	15663-27-1	Líquido	>240
Cromato de potasio (sat)	7789-00-6	Líquido	>480
Cyclo phosphamide (20 mg/ml)	50-18-0	Líquido	>240
Dimetil sulfato	77-78-1	Líquido	imm
Dimetil éster de ácido sulfúrico	77-78-1	Líquido	imm
Doxorubicin HCl (2 mg/ml)	25136-40-9	Líquido	>240
Etano 1,2-diol	107-21-1	Líquido	imm
Etilen glicol	107-21-1	Líquido	imm
Etoposide (Toposar®, Teva) (20 mg/ml, 33.2 % (v/v) Etanol)	33419-42-0	Líquido	>240
Fluorouracil, 5- (50 mg/ml)	51-21-8	Líquido	imm
Ganciclovir (3 mg/ml)	82410-32-0	Líquido	>240
Gemcitabine (38 mg/ml)	95058-81-4	Líquido	>60
Glicerina	56-81-5	Líquido	>480
Glutaraldehído	56-81-5	Líquido	>480
Hidróxido potasico (40%)	1310-58-3	Líquido	imm

Nombre de sustancia peligrosa/sustancia química	Número Cas	Fase	Tiempo de ruptura normalizado
Hidróxido sódico (10%)	1310-73-2	Líquido	>480
Hidróxido sódico (40%)	1310-73-2	Líquido	>30
Hidróxido sódico (50%)	1310-73-2	Líquido	>30
Hidróxido sódico (>95%, sólido)	1310-73-2	Sólido	>480
Hipoclorito sódico (10-15 % active chlorine)	7681-52-9	Líquido	>240
Hipoclorito sódico (5.25-6%)	7681-52-9	Líquido	>480
Idrossido di ammonio (16%)	1336-21-6	Líquido	imm
Idrossido di ammonio (28% - 30%)	1336-21-6	Líquido	imm
Ifosfamide (50 mg/ml)	3778-73-2	Líquido	imm
Irinotecan (20 mg/ml)	100286-90-6	Líquido	>240
Methotrexate (25 mg/ml, 0.1 N NaOH)	59-05-2	Líquido	>240
Mitomycin (0.5 mg/ml)	50-07-7	Líquido	>240
Nicotina (9 mg/ml)	54-11-5	Líquido	>480
Oxaliplatin (5 mg/ml)	63121-00-6	Líquido	imm
Paclitaxel (Hospira) (6 mg/ml, 49.7 % (v/v) Etanol)	33069-62-4	Líquido	>240
Peróxido de hidrógeno (10%)	7722-84-1	Líquido	>10
Peróxido de hidrógeno (30%)	7722-84-1	Líquido	imm
Propano -1,2,3-triol	56-81-5	Líquido	>480
Soda cáustica (10%)	1310-73-2	Líquido	>480
Soda cáustica (40%)	1310-73-2	Líquido	>30
Soda cáustica (50%)	1310-73-2	Líquido	>30
Soda cáustica (>95%, sólido)	1310-73-2	Sólido	>480
Sodium chloride (9 g/l)	7647-14-5	Líquido	>240
Thiotepa (10 mg/ml)	52-24-4	Líquido	imm
Vincristine sulfate (1 mg/ml)	2068-78-2	Líquido	>240
Vinorelbine (0.1 mg/ml)	71486-22-1	Líquido	>240

Nota importante.